

REFERENCIA: **GW-2867**

1. DIMENSIONES

Altura útil (Rack)	20U
Altura Externa Total	995 mm
Ancho externo	525 mm
Profundidad Externa	590 mm
Fondo útil (interno)	480 mm

2. CAPACIDAD DE CARGA - CERTIFICADA UL-2416

60 kg, certificada bajo la norma UL 2416

3. ESTRUCTURA Y MATERIALES

- Construcción en acero laminado en frío, tratado con procesos desengrasantes y fosfatizantes para máxima resistencia a la corrosión.
- Acabado en pintura en polvo electrostática horneada, fijada por paneles infrarrojos.
- Puerta frontal con marco metálico, vidrio de seguridad templado de 4 mm, y cerradura de seguridad.
- Marco abatible posterior que facilita mantenimiento y maniobra sin desconectar equipos.
- Rejillas laterales y superiores con microperforaciones que permiten circulación de aire pasiva.

4. SEGURIDAD FÍSICA Y CONTROL DE ACCESO

- Cerradura independiente en la puerta frontal y el marco abatible posterior.
- Marco trasero con 4 agujeros guía de anclaje para instalación firme en pared.
- Protección contra ingreso de objetos sólidos según clasificación **NEMA IP20**



5. SISTEMA ELÉCTRICO INTEGRADO

- Mini PDU en la base a 1U con:
- 2 tomacorrientes dobles tipo NEMA 5-15R Certificadas UL
- Cable encauchetado 3x14 AWG de 15 cm con clavija inyectada UL
- Voltaje: 110 VCA
- Breaker reseteable de 15A que protege contra sobrecargas sin desconectar equipos

6. VENTILACIÓN Y GESTIÓN TÉRMICA

- Ventilación pasiva a través de:
- Ranuras en techo (protección de ventilador)
- Microperforaciones laterales
- Ranuras inferiores y superiores para paso de cables (protegidas con Membrana en PVC)

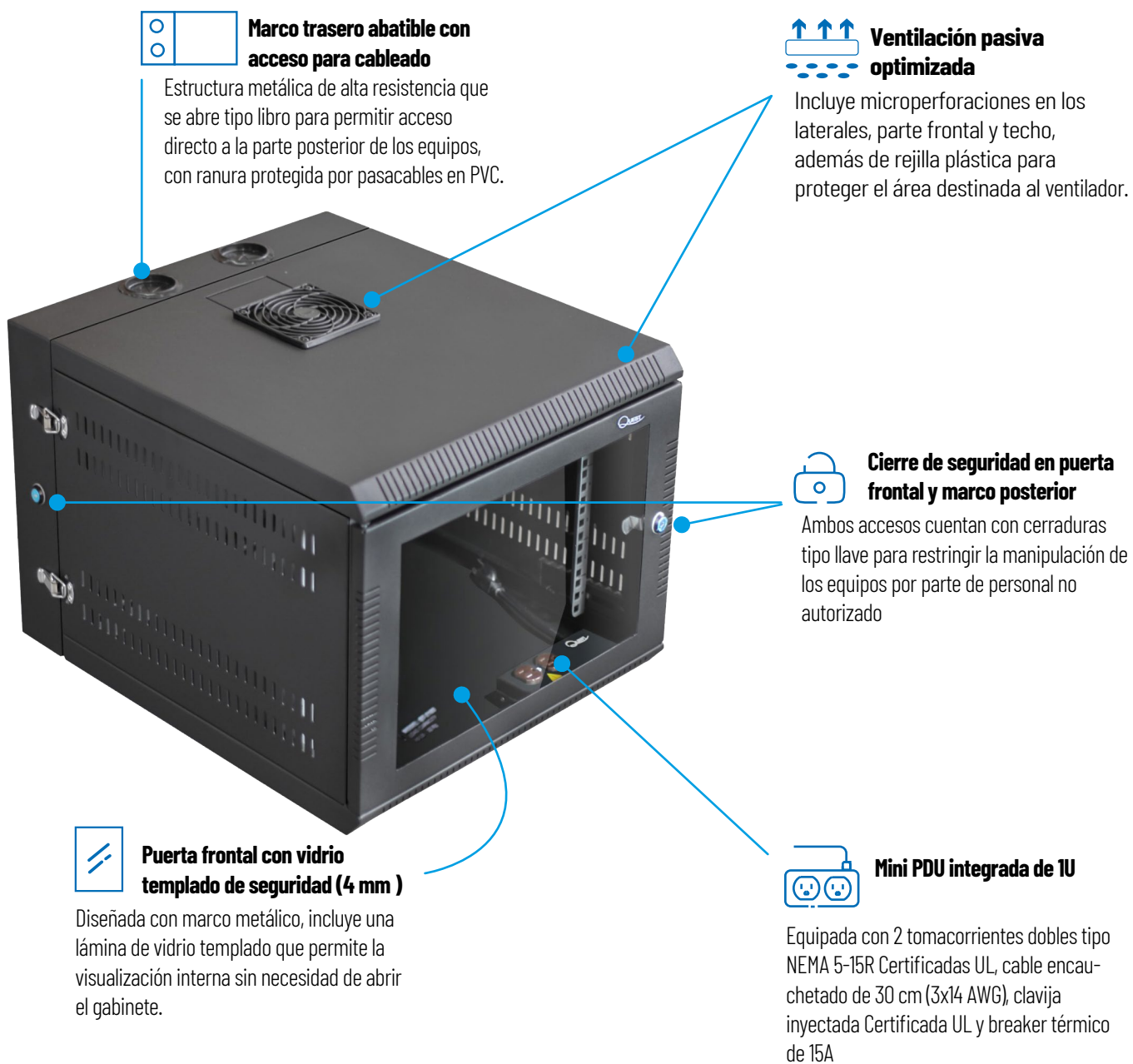


Garantía
5 años



Capacidad
60 Kg

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



Referencia GW-2867

ESPECIFICACIONES GENERALES

El gabinete de pared abatible GW-2867 está diseñado para ofrecer una solución compacta, eficiente y segura en entornos de telecomunicaciones y redes. Su estructura con marco trasero abatible permite una instalación rápida y un acceso cómodo para mantenimiento, sin necesidad de desmontar los equipos ni comprometer las conexiones.

Ideal para espacios reducidos y configuraciones donde se requiere un montaje ordenado y seguro, este gabinete ofrece ventilación pasiva optimizada, sistema eléctrico integrado y componentes de alta calidad, todo dentro de una estructura robusta y certificada.

MARCO ABATIBLE TRASERO: [Intervención sin interrupciones](#)

La parte posterior del gabinete se abre mediante un marco abatible robusto con cerradura, lo que permite acceder al cableado sin desmontar los equipos. Ideal para mantenimiento, inspecciones o ampliaciones sin riesgo de desconexión accidental.

CERRADURAS DE SEGURIDAD: [Acceso solo para quienes deben tenerlo](#)

Tanto la puerta frontal como el marco posterior están equipados con cerraduras mecánicas confiables. El control de acceso físico es esencial cuando múltiples técnicos comparten infraestructura o el gabinete está en una zona expuesta.

SISTEMA ELÉCTRICO INTEGRADO: [Energía lista desde el primer día](#)

En la primera unidad del rack incluye Mini PDU de 1U con dos tomacorrientes doble tipo NEMA 5-15R, una extensión con cable encauchetado 3x14 AWG de 30 cm y clavija certificada UL. Además, un breaker rearmable de 15A protege la instalación contra sobrecargas.

ENTRADAS DE CABLE PROTEGIDAS

El gabinete cuenta con entradas superiores e inferiores para el paso de cables, protegidas con membranas en PVC. Esto evita daños en el recubrimiento de los cables y facilita la instalación sin necesidad de perforar ni improvisar.

CONSTRUCCIÓN SÓLIDA CON CERTIFICACIÓN UL-2416: [Hecha para durar](#)

La parte posterior del gabinete se abre mediante un marco abatible robusto con cerradura, lo que permite acceder al cableado sin desmontar los equipos. Ideal para mantenimiento, inspecciones o ampliaciones sin riesgo de desconexión accidental.

COMPATIBILIDAD Y CUMPLIMIENTO NORMATIVO

Cumple con los principales estándares internacionales de telecomunicaciones:

- UL-2416
- PCI DSS
- IEC 297-2
- EIA-310 / ECA-310-E

ESPECIFICACIONES GENERALES

INCLUYE TODO LO NECESARIO PARA COMENZAR

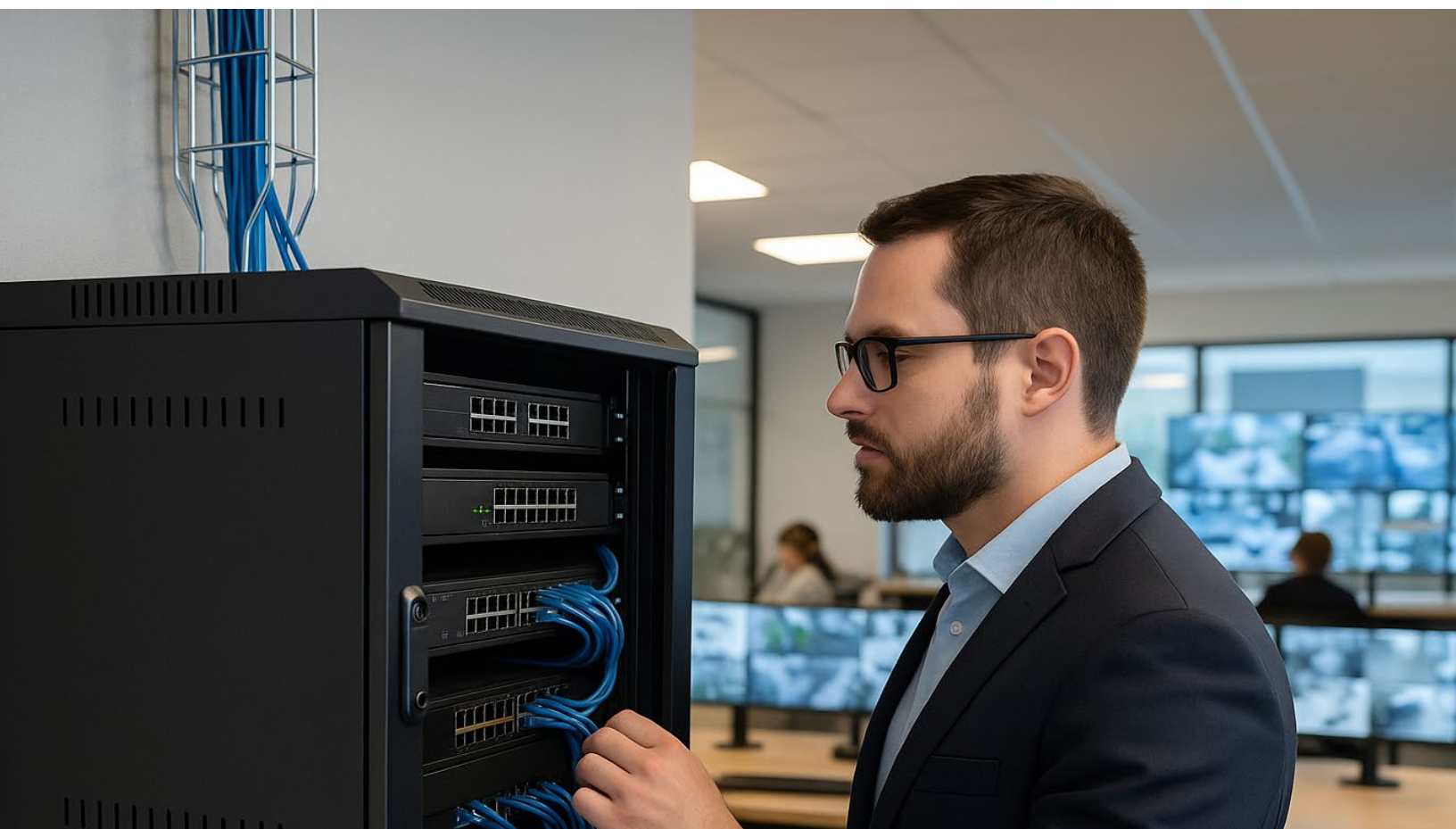
- Tuercas tipo Push
- Tornillos 12-24
- Arandelas
- Llaves para puertas y marco abatible
- Manual de instalación

GRADO DE PROTECCIÓN NEMA IP-20

Diseñado para brindar protección contra el contacto accidental con componentes internos y objetos sólidos.

GARANTÍA

5 años por defectos de fábrica



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Gabinete de Pared Abatible para Telecomunicaciones

Modelo: GW-2867 | Formato: 19" | Altura útil: 20U

ESTRUCTURA Y CONSTRUCCIÓN

- Construcción en acero laminado en frío, espesores variables y soldadura continua.
- Tratamiento superficial mediante procesos de desengrase y fosfatado, con acabado en pintura de polvo electrostática polimerizada mediante paneles infrarrojos.
- Grado de protección ambiental: NEMA IP20, conforme a TIA/EIA-942 para ambientes controlados.
- Cumplimiento del estándar UL-2416 para sistemas de cerramiento de telecomunicaciones, garantizando integridad estructural y cargas mecánicas.

DIMENSIONES FÍSICAS

- Altura externa: 995 mm (37.5")
- Ancho: 525 mm (20.5")
- Profundidad: 590 mm (23")
- Capacidad de montaje: 18U
- Profundidad útil máxima: 482 mm (19")
- Capacidad de carga estática: 60 kg (132 lb)

COMPATIBILIDAD DE MONTAJE Y ESTÁNDARES

- Rieles de montaje de acero calibre 2.5 mm, marcados bajo el estándar EIA/ECA-310-E y IEC 297-2, con perforación universal tipo 5/8"-5/8"-1/2" para accesorios de fijación tipo Push Nut (tuerca tipo jaula).
- Compatible con normas PCI DSS para seguridad física de datos, restringiendo el acceso no autorizado mediante cerradura de seguridad tipo llave en puerta frontal y marco abatible.
- Cumple con ANSI/TIA-607-C mediante estructura metálica continua que facilita la integración con sistemas de puesta a tierra y apantallamiento EMC.

SISTEMA ELÉCTRICO INTEGRADO

- Mini PDU en base (1U) con:
- 2 tomacorrientes doble tipo NEMA 5-15R
- Tensión nominal: 110 VCA
- Cable de alimentación tipo 3x14 AWG, encauchetado, extensión de 30 cm con clavija inyectada certificada UL (15A-125V)
- Breaker termomagnético rearmable de 15 A para protección contra sobrecarga

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SEGURIDAD FÍSICA

- Puerta frontal con marco metálico y vidrio de seguridad templado de 4 mm
- Cerradura de seguridad con llave para puerta y marco posterior
- Marco abatible posterior con 4 perforaciones guía para anclaje sólido a muro

VENTILACIÓN Y GESTIÓN TÉRMICA

Ventilación pasiva:

- Microperforaciones laterales y frontales para convección natural
- Rejilla plástica superior para protección de ventilador (opcional)
- Ranuras protegidas con membrana de PVC para ingreso de cableado superior e inferior
- Compatible con integración de ventiladores activos conforme a diseño modular

CERTIFICACIONES Y CUMPLIMIENTOS

- UL-2416: Sistemas de cerramiento de telecomunicaciones
- EIA-310D / EIA/ECA-310-E: Compatibilidad de bastidor de 19"
- IEC 297-2: Requisitos dimensionales y de compatibilidad de racks
- PCI DSS: Seguridad física de datos en infraestructuras TI
- TIA/EIA-942: Especificación para diseño de Data Centers
- ANSI/TIA 607-C: Sistemas de puesta a tierra

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Tuercas tipo Push
- Tornillos estándar 12-24
- Arandelas
- Llaves de seguridad (x2)
- Manual de instalación certificado conforme a UL-2416

ACABADOS Y COLORES DISPONIBLES

Estándar: Negro mate texturizado

Opcionales: Blanco, Rojo, Azul, Plata (consultar disponibilidad)

GARANTÍA

5 años por defectos de fabricación